(11)Publication number:

04-124501

(43) Date of publication of application: 24.04.1992

(51)Int.CI.

F28F 9/22

(21)Application number: 02-246748

(22) Date of filing:

17.09.1990

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

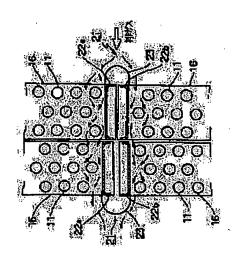
ITAGAKI HIROSHI (72)Inventor:

(54) EXHAUST HEAT RECOVERY BOILER

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent the heat transfer performance of an exhaust heat recovery heat exchanger from getting reduced because of a short path by providing a deviation means for controlling the flow of a fluid outside of pipe between heat transfer pipes that have the same flow channel cross section and are provided in parallel.

CONSTITUTION: When the exhaust heat gas that is a fluid outside of pipe flows from the front face to the rear face of a heat transfer pipe panels which consist of many heat transfer pipes 11, the exhaust gas tries to flow through the space between the two heat transfer pipe panels that have the same flow channel cross section and are provided in parallel. This exhaust gas is blocked by the wall face of a deflection cover 23 in the front face and its flow direction is changed to the outside and is guided by the deflection cover 23 and panel side plates 22a and 22b that follow the cover 23 and led to an adjacent heat transfer pipe 11. It is thereby possible to prevent the exhaust gas from flowing via the space where the heat transfer pipes 11 are not provided with having nothing to do with heat exchange. Afterwards, the exhaust gas that reaches the deflection cover 23 on the rear face through a second stage heat transfer panels is forced to change its flow direction to flow inside along the wall face and both flows merge and are led to a heat transfer panels on the downstream side.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-124501

@Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成4年(1992)4月24日

F 22 B 1/18 F 28 F 9/22 K 7715-3L 7153-3L

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

ᡚ発明の名称 排熱回収ポイラ

②特 願 平2-246748

②出 願 平2(1990)9月17日

@ 発明者 板 垣

博 神奈川県横浜市鶴見区末広町2-4 株式会社東芝京浜事

業所内

向出願人 株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 須山 佐一

明細・曹

1. 発明の名称

排熱回収ポイラ

2. 特許請求の範囲

無交換器解内の同一流路断面に直立した伝熱質の平面状の列をもって構成される少なくとも 2 枚の伝熱管パネルを並設してなる排熱回収ポイラにおいて、同一流路断面に並設された伝熱管パネルの間に管外流体の流れを制御する偏向手段を設けたことを特徴とする排熱回収ポイラ。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本発明は排魚回収ポイラに係り、特に給水との無交換に供される管外流体のショートバスを防止するのに好通な排魚回収ポイラに関する。

(従来の技術)

排無回収ポイラは内然機関、ガスタービン等 の高温の排ガスを無顧用流体として受け入れ、 伝 熱管内を流れる低温の媒体、 すなわち給水との間 で熱交換せしめて無回収を図る大形の無交換器として知られ、ガス蒸気複合サイクル発電ブランドに使用されるものがその代表的な例である。この大形の排無回収ポイラの代表例である自然循環形排無回収ポイラを図面を参照して説明する。

第5図において、水平に長くこの熱交換器前段 内には過熱器を発器する低圧蒸発器を発展を発展を発展を発展を発展を発展を発展を発展した。 高圧系 気が それ 変 は の まい まい は の まい ない まい は の まい ない まい は に に に に に に に ない ない まい は 紙 で り は 紙 で り は 紙 で り に 会 を 触 媒 作 用 に より 除 去 する ものである。

一方、第6図は各熱交換器を代表して高圧蒸発器3の詳細を示している。各伝熱管11は垂直方向に向けられ、その両端は上部管寄せ12 および下部管寄せ13と連通するように各々集合させられ、伝熱管パネルを構成している。また、胴板1

4の内面には断熱材15が張られており、嗣板1 4の温度が大気温度から大きく上昇しないように 配慮されている。さらに、伝熱質11の長さが1 〇メートル超という大形の伝熱質パネルにおいて は上部および下部管寄せ12、13だけでは伝熱 管11を支持できないためにその中間部が中間サ ポート16によって支持される。この中間サポー ト16には第7図に示されるように伝熱管11の 配列に合わせて穿つた貫通孔17が設けられ、各 伝熱管11がそこに挿通されて伝熱管パネルの剛 性が高められる。この剛性の高められた伝熱管バ ネルは第6図に示される上部プラケット18およ び下部支持材19を介して胴板14に固定される。 上述した高圧系の過無器2、高圧姦発器および高 圧節炭器4さらには低圧系の低圧蒸発器5および 低圧節炭器6はこうした伝熱管パネルを複数枚組 合わせて構成したものである。

ちなみに、第6図および第7図は同一流路断面 に1枚の伝熱管パネルを配置したものであるが、 同じ流路断面に2枚の伝熱管パネルを配置する場

ō.

そこで、本発明の目的は同一流路断面に並設される伝熱管パネルの間で管外流体のショートパスが起こるのを防止するようにした排熱回収ポイラを提供することにある。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

本発明は上記課題を解決するために無交換器刷内の同一液路断面に直立した伝熱管の平面状状の列をもって構成される少なくとも2枚の伝熱管パネルを並設してなる排熱回収ポイラにおいて、同一流路断面に並設された伝熱管パネルの間に管外流体の流れを制御する偏向手段を設けたことを特徴とするものである。

(作用)

無交換器胴に導かれた排がスはその同一流路 断面に並設された伝無管パネルの間を流れようと する。双方の伝無管パネルの間を塞ぐ位置に設け られる偏向手段はこの排がスの流れをその壁面に より妨げ、流れを伝無管が並ぶ方向へと向かわせ 合には第 8 図および第 9 図に示されるようになる。 ここで、 個々の 伝熱管パネルの 構成は第 6 図および第 7 図のものと同一であり、 説明は省略する。

(発明が解決しようとする課題)

ところで、近年、この種の排熱回収ホイラが 組込まれるガス蒸気複合サイクル発電プラントに おいては、大容量ガスターピンの出現と共に機器 の大形化が顕著であり、熱交換器胴1のガス通路 編を広く取ることのできる同一流路断面に2枚の 伝熱管パネルを配置するやり方が有力になりつつ ある。この場合、第8図および第9図に示される ように2枚の伝熱管パネルの間には伝熱管11が 配置されない領域、つまり空間20が生じること になり、排ガスが伝熱管11の周囲を通ることな く、下流側の伝熱管パネルに流れる、いわゆるシ ョートパスが発生する可能性がある。ショートパ スして流れる排ガスは伝魚管11の内部を通る給 水あるいは蒸気との間で魚のやり取りを不可能に するものであり、こうした流れが多くなると、緋 熱回収ポイラの伝熱性能が大きく 損なわれてしま

る。これにより排ガスは伝熱管の側に導かれ、管 内液体との間で熱のやり方を行ないつつ、下流側 の伝熱管パネルへと導かれる。すなわち、伝熱管 の間で起こるショートパスによって熱のやり取り が不可能になるのを防止できる。

(実施例)

特開平4-124501(3)

上記の偏向手段21は拡大して示す第3図の斜観図により全体的な配置が理解可能である。

次に、上記構成によるところの作用を第4図を 参照して説明する。管外流体である排ガスが多数 の伝熱管11からなる伝熱管パネルの前面から後 面にかけて流れるとき、同一流路断面に並設され

さらに、上記の伸び差に起因して初段および第 2 段伝無管パネルには双方の継続部に隙間が生じることが考えられるが、それぞれパネル側板22 a、22bはコ字状の緑同士が重なり、こうした隙間が塞がれ、これにより流路から外れて無の投受に関与しない排がスの流れが生じるのが防止される。

かくして、薄板をU字状に折り曲げた偏向カバー23をパネル側板22a、22bの前面あるいは後面に装置してなる偏向手段21を用いるならば、前後方向各伝熱管パネルに生じる熱膨低による伸び差を吸収しながら、同一流路断面に並設された伝熱管パネルの間での管外流体のポイラの伝熱なわれるのを防止することが可能である。

[発明の効果]

以上説明したように本発明は同一流路断面に並設された伝熱管パネルの間に管外液体の流れを制御する偏向手段を設けているので、排ガスが伝熱管パネルの間の敵闘を経て下液側の伝熱管パネル

たとなる。このは、 2 ののには、 3 ののには、 4 ののののでは、 5 のののでは、 5 のののに、 5 のののに、 5 のののに、 5 ののに、 5

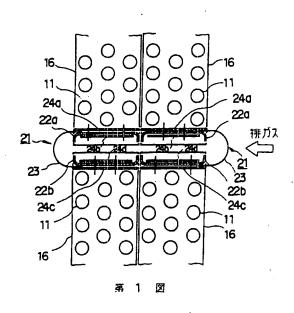
一方、前後方向2段にわたる伝熱管パネルの間には排があら受け取る無量である。こののからといるがある。こののは一般を選の際に双方の間で伸び差がある。こののといる。このの伝熱管が生じる偏向がある。このが一名の伝統である。このが、一名のは共に薄板をひずればに折りまる。 であり、それぞれが内側にしたい。

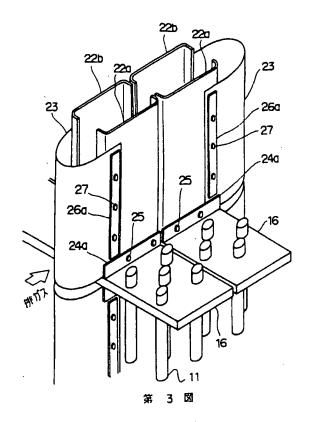
に流れるのを効果的に抑制することができ、排熱 回収無交換器の伝無性能がショートバスのために 低下するのを防止できるという優れた効果を奏す ス

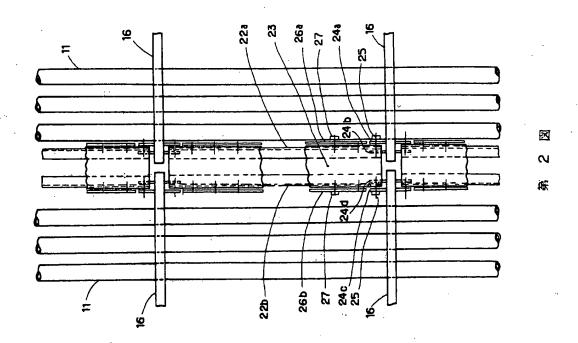
4. 図面の簡単な説明

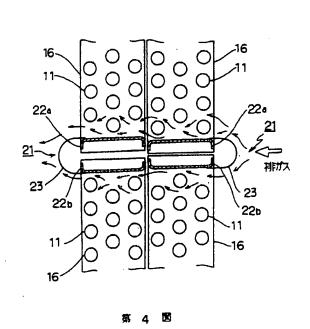
第1図および第2図は本発明による排無回収ポイラの一実施例を示す機断面図および縦断面図、第3図は偏向手段の詳細を示す斜視図、第4図は本発明に係る動作説明図、第5図は従来の排無回収ポイラの一例を示す構成図、第6図および第7図は従来の排無回収ポイラの伝無管パネルを示す縦断面図および携断面図、第8図および第9図は従来の伝無管パネルを示す縦断面図および携断面図がある。

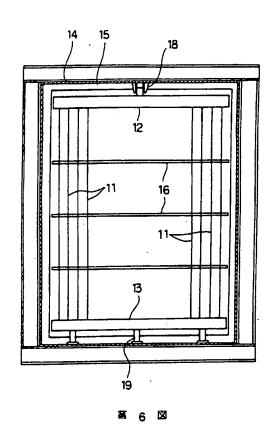
- 1 … … … 無交換器 鹛
- 11………伝熱管
- 16………中間サポート
- 2 2 a 、 2 2 b … パネル側板
- 23 … … … 偏向カバー
- 24 a、24 b、24 c、24 d ··· 保持板

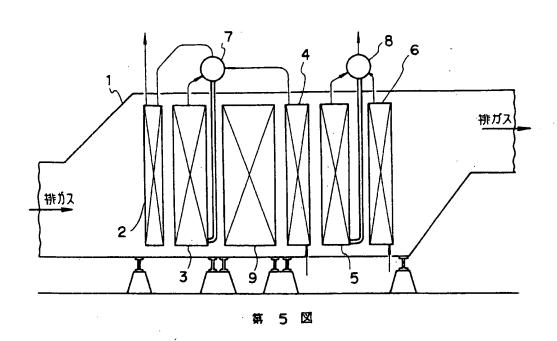


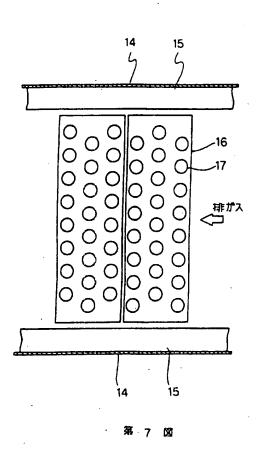


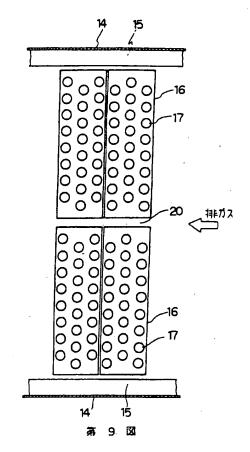


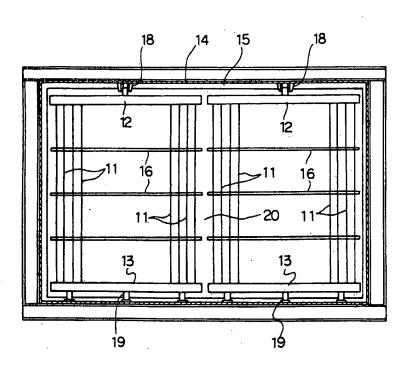












第 8 図